

Orig. Hartner - Art. 80751

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo passante, imbocco corto per fori passanti e ciechi. Filettatura: Metrica - Passo fine MF - DIN 13 (DIN 374). Tolleranza 6HX. Uso destro. Con superficie NITRURATA. Per tutti i tipi di ghisa e sue leghe, metalli non ferrosi a truciolo corto e leghe di alluminio con silicio (>6%).

Ø	mm	4	5	6	8	8	10	12
Passo	mm	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1	1
Lungh. totale	mm	63	70	80	80	90	90	100
Lungh. filetto	mm	8	10	13	14	17	17	20
Ø gambo	mm	2,8	3,5	4,5	6	6	7	9
Quadro gambo	mm	2,1	2,7	3,4	4,9	4,9	5,5	7
9080T	Cad.	74,60	73,40	73,40	82,20	68,40	67,10	81,10

Ø	mm	12	14	16	18	20	22	24
Passo	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Lungh. totale	mm	100	100	100	110	125	125	140
Lungh. filetto	mm	20	20	22	25	25	25	28
Ø gambo	mm	9	11	12	14	16	18	18
Quadro gambo	mm	7	9	9	11	12	14,5	14,5
9080T	Cad.	72,30	92,40	108,00	127,00	161,00	164,00	195,00

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9080T

MF
HSS-E
Orig. Hartner - Art. 80802

Linea "TOP".

In acciaio SUPER-RAPIDO classe HSS-E, particolarmente trattato per prestazioni superiori e lunga durata. Rettificati e spogliati dopo tempra. Geometria di taglio ottimizzata per la massima evacuazione del truciolo.

Gambo rinforzato (da poll. 7/16, gambo passante), imbocco corretto per fori passanti. Filettatura: Americana - Passo UNC - ANSI-B1.1 (DIN 371/376). Tolleranza 2B. Uso destro. Con rivestimento TiAlN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Filett. UNC		Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	32	32	24	20	18	16
Lungh. totale	mm	56	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	11	12	13	14	16	18	20
Ø gambo	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3	3,4	4,9	5,5	6,2	8
9081A	Cad.	77,30	88,50	67,80	70,40	85,60	76,10	84,40

Filett. UNC		7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	1
Filetti per pollice	Nr	14	13	12	11	10	9	8
Lungh. totale	mm	100	110	110	110	125	140	160
Lungh. filetto	mm	22	25	30	30	33	35	38
Ø gambo	mm	8	9	11	12	14	18	18
Quadro gambo	mm	6,2	7	9	9	11	14,5	14,5
9081A	Cad.	112,00	137,00	150,00	174,00	225,00	309,00	425,00

Ad esaurimento scorte i maschi verranno forniti con rivestimento AlTiZrN colore dorato anziché TiAlN.

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9081A

UNC
TiAlN
HSS-E
Orig. Hartner - Art. 80832

Descrizione di riferimento vedi Art. 9081A

Gambo rinforzato (da poll. 7/16, gambo passante), con elica a 40° per fori ciechi profondi.

Filettatura: Americana - Passo UNC - ANSI-B1.1 (DIN 371/376). Tolleranza 2B. Uso destro. Con rivestimento TiAlN. Per tutti i tipi di acciai, anche bonificati non legati, INOX, acciai nitrurati, acciai non ossidabili e antiacidi fino a 1000 N/mm², alluminio, sue leghe e metalli a truciolo lungo.

Filett. UNC		Nr. 4	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 10	1/4	5/16	3/8
Filetti per pollice	Nr	40	32	32	24	20	18	16
Lungh. totale	mm	56	56	63	70	80	90	100
Lungh. filetto	mm	7	8	8	11	13	14	16
Ø gambo	mm	3,5	4	4,5	6	7	8	10
Quadro gambo	mm	2,7	3	3,4	4,9	5,5	6,2	8
9081B	Cad.	98,00	83,70	90,20	88,50	96,50	93,20	102,00

Filett. UNC		7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	7/8	
Filetti per pollice	Nr	14	13	12	11	10	9	
Lungh. totale	mm	100	110	110	110	125	140	
Lungh. filetto	mm	18	20	21	24	25	28	
Ø gambo	mm	8	9	11	12	14	18	
Quadro gambo	mm	6,2	7	9	9	11	14,5	
9081B	Cad.	162,00	149,00	236,00	189,00	260,00	377,00	

Per Ø prefiori per maschiatura ved. tabelle tecniche e punte Art. 8400 G - 8500 G.


9081B

UNC
TiAlN
HSS-E